



Altölsammelwagen "COLLECTOR" 100 SAMOA

Füllmenge ca. 100 l



Art. Nr.: 372300

Beschreibung

Das mobile Gerät mit 100 Liter-Behälter ist zum Auffangen von Altölen und anderen nicht aggressiven Flüssigkeiten der Gefahrenklasse A-III aus Fahrzeugen auf Hebebühnen bzw. Montagegruben geeignet.

- Kompaktes, abgerundetes Design mit separater seitlicher Füllstandsanzeige
- 2 große Räder sowie 2 Lenkrollen mit verstärkter Aufnahme/Halterung
- Zentrale bzw. dezentrale Montage der Auffangschalen
- Hydraulikkupplungsstecker G 3/4"i
- Geeignet für unterirdische Altöltanks mit ebenerdigem Einfülltrichter
- Ablage für Kleinwerkzeuge, Filter, Zusatzadapter, Griffstück etc.
- Neuartiges Fahrgestell mit Radabdeckung und Halterungen
- Aufsatz mit Ölauffangschale und Spritzschutz 360° drehbar, \varnothing 620mm, H = 350 mm