



# Bremswartungsgerät S16 RoTWIN ROMESS



Art. Nr.: 1617

S 16 RoTWIN

## Beschreibung

### Anwendung:

Das Bremsenwartungsgerät S16 RoTWIN ist ein Gerät der neusten Generation. Ausgerüstet mit der neuen Doppel-Kolbenpumpe verfügt es über den zweifach höheren Fließdruck in Abstimmung mit dem zur vollständigen Entlüftung des Bremssystems notwendigen Durchfluss und sorgt so für die zuverlässige Funktionssicherheit von Bremsanlagen und ABS-Systemen. Durch die neue Technologie wird der Bremsflüssigkeitswechsel schneller durchgeführt, was wertvolle Arbeitszeit spart. Zudem ist das Gerät problemlos von nur einer Person zu bedienen.

### Aufbau und Funktion:

Das S16 RoTWIN ist ein fahrbares, robustes Bremsenwartungsgerät, mit einem integrierten 17 Liter Tank, in den drei 5-Liter-Kanister Bremsflüssigkeit eingefüllte werden können. Die stabile Stahl-Bauweise, sowie zwei Vollgummi-Räder und eine Lenkrolle am Fahrgriff verleihen dem Gerät eine gute Manövrierfähigkeit auch mit vollem Tank. Der Druck ist von ca. 0 bis 3,5 bar stufenlos regelbar. Die Entnahme der Bremsflüssigkeit aus dem Tank erfolgt über einen Tankgeber, der mit einem Feinsieb ausgestattet ist um die Doppelkolben-Pumpe vor Verschmutzungen zu schützen. Der Tankstutzen verfügt zusätzlich über ein Sieb, das Fremdkörper, wie z. B.



Originalitätsringe abhält, und wird mit ein Deckel mit Dichtung verschlossen. Mit einem Adapter, angeschlossen am Ausgleichsbehälter des Fahrzeugs, wird die Bremsflüssigkeit von einer elektrischen Doppel-Kolbenpumpe in das hydraulische System gefördert. Die spezielle Arbeitsweise der Doppel-Kolbenpumpe verhindert ein Aufschäumen der Bremsflüssigkeit und der hohe Fließdruck spült auch kleinste Gas- und Schmutzpartikel aus dem Bremssystem und ermöglicht so eine vollständige Entlüftung. Füllstand und Arbeitsdruck werden kontinuierlich überwacht und Abweichung, sowie die Entleerung des Gebindes über die rote Level-Kontrollleuchte angezeigt. Bei leerem Gebinde (Rest-Inhalt ca. 0,7 Liter) wird das Gerät abgeschaltet. Somit wird verhindert, dass versehentlich Luft in das Fahrzeugsystem gelangt. Ist die Entlüftung abgeschlossen und die Pumpe ausgeschaltet, entweicht der Druck über das interne Rücklaufsystem und die korrekte Füllhöhe im Ausgleichsbehälter stellt sich ein. Wenn der Druck auf 0 bar gefallen ist, kann die Schnellverschlusskupplung ohne Druck vom Adapter abgekoppelt werden. Ein Überlaufen der Bremsflüssigkeit wird verhindert. Der 3,5 m lange Füllschlauch bietet genug Spielraum zum problemlosen Entlüften auf der Hebebühne.

## Technische Daten

•• <b>CE-zertifiziert,</b> <b>Schutzart IP43</b>		
•• <b>Elektrischer Anschluss</b>	230V / 50 Hz Kabel ca. 5 m lang mit Schutzkontaktstecker	
•• <b>Druck</b>	stufenlos regelbar von ca. 0 bis 3,5 bar (Arbeitsdruck allgemein ca. 1,5 bis 2,5 bar)	
•• <b>Manometer</b>	Anzeige von 0 bis 6 bar	
•• <b>Abmessungen (in mm) L x B x H</b>		370 x 370 x 420 (ohne Fahrstiel), Gewicht ca. 21,5 kg
•• <b>Packmaße</b>	L x B x H	480 x 480 x 520, Gewicht ca. 23 kg
•• <b>Lieferumfang</b>	Bremsenwartungsgerät inkl.	
		<ul style="list-style-type: none"><li>• ABS-tauglich</li><li>• nutzfahrzeug-tauglich</li><li>• Ein-Mann-Bedienung (keine Schulung erforderlich)</li><li>• kein Druckluftanschluss</li><li>• Schnellverschlusskupplung</li><li>• stufenlos regelbarer Druck</li><li>• automatische Abschaltung bei leerem Gebinde, unzureichendem Druck, oder Luft in der Schlauchleitung</li><li>• vollständige Entlüftung des hydraulischen Systems</li></ul>

