



Bremswartungsgerät SE 30-60 DUO ROMESS

mit Vorabentleerungssystem



Art. Nr.: 1335

Beschreibung

Anwendung

Das Bremsenwartungsgerät S30-60 DUO ist das ideale Gerät für große Werkstätten mit mehr als 10 Bremsflüssigkeitswechseln pro Tag. Das Gerät ist problemlos von nur einer Person zu bedienen und spart somit wertvolle Arbeitszeit. Der hohe Fließdruck ermöglicht die vollständige Entlüftung des Brems- oder Kupplungssystems und sorgt so für die zuverlässige Funktionssicherheit von ABS-, ESP-, EDS-, SBC-Systeme und Kupplungen. Es ist mit einem Vorabentleerungssystem ausgestattet, zum Entleeren des Ausgleichsbehälters am Fahrzeug. Mit dem Absperrventil kann nach Reparaturen am Bremsoder Kupplungssystem eine Dichtigkeitsprüfung durchgeführt werden.

Aufbau und Funktion



Das S30-60 DUO ist ein fahrbares, robustes Bremsenwartungsgerät, konzipiert für die Verwendung von Original-Gebinden von 30 - 60 Liter. Die leichte Alu-Stahl-Bauweise sowie zwei Vollgummi-Räder und zwei Lenkrollen verleihen dem Gerät eine gute Manövrierfähigkeit auch mit vollem Gebinde. Der Druck ist von ca. 0,4 bis 3,5 bar stufenlos regelbar, allgemein beträgt der Arbeitsdruck ca. 1,5 bis 2,5 bar (unbedingt Angaben des Fahrzeugherstellers beachten!). Das Gebinde wird in das Gerät hineingeschoben und mit einem verstellbaren Gurt gesichert. Die Entnahme der Bremsflüssigkeit erfolgt über ein Tankrohr mit Verschraubung für Gebinde mit 2"-Anschluss. Mit einem Adapter, angeschlossen am Ausgleichsbehälter des Fahrzeugs, wird die Bremsflüssigkeit von einer elektrisch angetriebenen Pumpe in das hydraulische System gefördert. Das Pulsieren des Förderstroms spült auch kleinste Gas- und Schmutzanteile aus dem Bremssystem und sorgt für eine vollständige Entlüftung. Um ein Aufschäumen der Bremsflüssigkeit zu verhindern, wird der Druck beim Einschalten der Pumpe langsam aufgebaut. Der Füllstand im Gebinde wird durch einen Schwimmer im Tankrohr gemessen und über drei Kontrollleuchten angezeigt (grün > 5 Liter, gelb ca. 3,5 Liter, rot < 1,5 Liter). Bei Erreichen des Mindestfüllstandes von ca. 1,5 Liter wird die Pumpe automatisch abgeschaltet. Damit wird verhindert, dass versehentlich Luft in das hydraulische System gelangt. Die Abschaltung wird durch Aufleuchten der roten Kontrollleuchte angezeigt. Zum Gebindewechsel muss das Gerät nicht vom Fahrzeug getrennt werden, da sich in den Leitungen des Gerätes keine Luft befindet. Nach dem Gebindewechsel kann die Pumpe wieder eingeschaltet und der Entlüftungsvorgang fortgesetzt werden. Ist die Entlüftung abgeschlossen und die Pumpe ausgeschaltet, entweicht der Druck über das interne Rücklaufsystem und die korrekte Füllhöhe im Ausgleichsbehälter stellt sich ein. Wenn der Druck auf 0 bar gefallen ist, kann die Schnellverschlusskupplung ohne Druck vom Adapter abgekoppelt werden. Ein Überlaufen der Bremsflüssigkeit wird verhindert. Der 3,5 m lange Füllschlauch bietet genug Spielraum zum problemlosen Entlüften auf der Hebebühne.

Technische Daten

•• CE-zertifiziert, Schutzart IP43		
•• Elektrischer Anschluss	230V/50Hz, Netzschnur (ca. 5 m) mit Schutzkontaktstecker	
•• Druck	stufenlos regelbar von ca. 0,4 bis 3,5 bar (Arbeitsdruck allg. ca. 1,5 – 2,5 bar)	
•• Manometer	Anzeige von 0 bis 6 bar	
•• Abmessungen (in mm) L x B x H		790 x 500 x 890 mit Fahrgriff, Gewicht ca. 32 kg



• Packmaße (in mm)	L x B x H	650 x 500 x 850, Gewicht ca. 35 kg
---------------------------	-----------	--

• Lieferumfang	Bremsenwartungsgerät inkl. Füllschlauch und Standardadapter 50232 für europäische Fahrzeuge, Vorabentleerungssystem mit wahlweise Auffangflasche 50273, oder 50264 (Entsorgungssystem SET-Schröder) oder 50265 (ATE-System)	
-----------------------	---	--

- für ABS-, ESP-, EDS-, SBC-Systeme und Kupplungen
- für Pkw, Nutzfahrzeuge und Motorräder
- Ein-Mann-Bedienung (keine Schulung erforderlich)
- kein Druckluftanschluss
- Absperrventil für die Niederdruckprüfung
- Schnellverschlusskupplung
- stufenlos regelbarer Druck
- automatische Abschaltung bei Mindestfüllstand
- vollständige Entlüftung des hydraulischen Systems
- Vorabentleerungssystem bestehend aus Absaugpumpe, Saugschlauch (ca. 3,5 m) mit Schmutzfilter und Saugrohr, Auffangflasche (ca. 1,5 l) und beleuchtetem Wippschalter (Ein / Aus)