



Druckluft-Doppelmembranpumpe „Directflo®“ DF 100

SAMOA-HALLBAUER

Art. Nr.: 551010



Beschreibung

Die „Directflo®“ DF 100 ist eine Doppel-Membranpumpe zum Dosieren, Umpumpen und Absaugen verschiedener Flüssigkeiten.

Einsetzbar für Schmieröle, Altöl und Frostschutzmittel.

- Sehr robuste, für Profi-Anwendungen konzipierte Konstruktion, gekapselt
- Einfache und klare Konstruktion zur optimalen Nutzung der Pumpe
- Kompaktes, zukunftsweisendes Design
- Weniger Bauteile
- Wenig Wartungsaufwand und Stillstandszeiten
- Einfachste Wartung (Pumpe kann im Leitungssystem verbleiben)
- Geringerer Luftverbrauch bei gleicher Förderleistung, laufruhig und geräuscharm
- Quasi vibrationsfreier Betrieb
- Lange Lebensdauer der Membrane



Technische Daten

Technische Daten

- Medienberührte Teile

- metallisch

Aluminium

- Kugelventile Acetal

- Membranen Hytrel®

- 1
Übersetzungsverhältnis 1

- Förderleistung 100
l/min¹

- Menge pro Hub 0,25¹

- Luftdruck 1,5 bis 8 bar

- Max. Partikelgröße 4
mm

- Max.
Trockenansaughöhe 4,5
m¹

- Max. Ansaughöhe,
vorgefüllt 7,5 m¹

- Gewicht 7,2 kg

- Anschluss Saugseite
1“ BSP i und Flansch

- Anschluss Druckseite
1“ BSP i und Flansch

- Luftanschluss 3/8“
NPSM i

¹ Gemessen mit Wasser
bei 7 bar und 20°C.

