



Druckluft-Doppelmembranpumpe „Directflo®“ DF 50

SAMOA-HALLBAUER

Art. Nr.: 552010



Beschreibung

„Directflo®“ DF 50 ist eine Doppel-Membranpumpe zum Dosieren, Umpumpen und Absaugen verschiedener Flüssigkeiten.

Einsetzbar für Schmieröle, Altöl, Kühlerfrostschutz und Scheibenreinigerverdünnung

- Sehr robuste, für Profi-Anwendungen konzipierte Konstruktion, gekapselt
- Einfache und klare Konstruktion zur optimalen Nutzung der Pumpe
- Kompaktes, zukunftsweisendes Design
- Weniger Bauteile
- Wenig Wartungsaufwand und Stillstandszeiten
- Einfachste Wartung (Pumpe kann im Leitungssystem verbleiben)
- Geringerer Luftverbrauch bei gleicher Förderleistung, lauffruhig und geräuscharm
- Quasi vibrationsfreier Betrieb
- Lange Lebensdauer der Membrane



Technische Daten

Technische Daten

- **Medienberührte Teile**

- metallisch Aluminium

- Kugelventile Acetal

- Membranen Hytrel®

- **Übersetzungsverhältnis 1**

Übersetzungsverhältnis 1

- **Förderleistung 50 l/min¹**

- **Menge pro Hub 0,1¹**

- **Luftdruck 1,5 bis 8 bar**

- **Max. Partikelgröße 3 mm**

- **Max. Trockenansaughöhe 6 m¹**

- **Max. Ansaughöhe, vorgefüllt 8 m¹**

- **Gewicht 3,5 kg**

- **Anschluss Saugseite 1/2“ NPSM i und Flansch**

- **Anschluss Druckseite 1/2“ NPSM i und Flansch**

- **Luftanschluss 3/8“ NPSM i**

¹ Gemessen mit Wasser bei 7 bar und 20°C.