



Druckluft-Doppelmembranpumpe „Directflo®“ DF 50

SAMOA-HALLBAUER

Art. Nr.: 552010



Beschreibung

„Directflo®“ DF 50 ist eine Doppel-Membranpumpe zum Dosieren, Umpumpen und Absaugen verschiedener Flüssigkeiten.

Einsetzbar für Schmieröle, Altöl, Kühlerfrostschutz und Scheibenreinigerverdünnung

- Sehr robuste, für Profi-Anwendungen konzipierte Konstruktion, gekapselt
- Einfache und klare Konstruktion zur optimalen Nutzung der Pumpe
- Kompaktes, zukunftsweisendes Design
- Weniger Bauteile
- Wenig Wartungsaufwand und Stillstandszeiten
- Einfachste Wartung (Pumpe kann im Leitungssystem verbleiben)
- Geringerer Luftverbrauch bei gleicher Förderleistung, laufruhig und geräuscharm
- Quasi vibrationsfreier Betrieb
- Lange Lebensdauer der Membrane



Technische Daten

Technische Daten

- Medienberührte Teile

- metallisch Aluminium

- Kugelventile Acetal

- Membranen Hytrel®

- 1
Übersetzungsverhältnis 1

- Förderleistung 50
l/min¹

- Menge pro Hub 0,1¹

- Luftdruck 1,5 bis 8 bar

- Max. Partikelgröße 3
mm

- Max.
Trockenansaughöhe 6 m¹

- Max. Ansaughöhe,
vorgefüllt 8 m¹

- Gewicht 3,5 kg

- Anschluss Saugseite
1/2“ NPSM i und Flansch

- Anschluss Druckseite
1/2“ NPSM i und Flansch

- Luftanschluss 3/8“
NPSM i

¹ Gemessen mit Wasser
bei 7 bar und 20°C.