



Elektrohydraulischer Grubenheber

Traglast 12'000 kg

FUCHS MGK 12, Kapazität 12'000 kg

Art. Nr.: 8.417.000



Beschreibung

Hier sind die wichtigsten Merkmale und Vorteile des Grubenhebers:

Der Grubenheber von Fuchs-Hydraulik ist ein hochwertiges und wartungsarmes Hebegerät für Nutzfahrzeuge, das durch seine robuste und langlebige Bauweise überzeugt. Die Hubkolben sind serienmässig geschliffen und hartverchromt. Die Fahrgestelle sind extrem verwindungssteif und stabil ausgelegt und werden ohne Mehrkosten speziell für Ihr Grubenmass angefertigt.

Bei der hängenden Variante kommen nadelgelagerte Laufrollen zum Einsatz, was einen leichten Lauf in der Grubenschiene garantiert. Alle Ausführungen sind mit einer automatischen Blockierung unter Last ausgestattet. Die Fuchs-Hydraulik Grubenheber basieren auf dem Plunger-Prinzip. Der Kolben ist bei diesen Systemen permanent ölumflutet und somit bestens vor Korrosion geschützt.



Die Hubeinheiten sind quer verfahrbar und können somit bei unsymmetrischer Lastverteilung unter der Lastachse positioniert werden. Grosszügig dimensionierte Stempel aus Vollmaterial garantieren höchste Stabilität ohne den Einsatz zusätzlicher Abstützsysteme. Die Absenkung der Last erfolgt über ein stufenlos regelbares Handablassventil, welches sich selbsttätig schliesst.

Optionales Zubehör:

- 2-Punkt- Flachtraverse mit Aufnahmemittel
- Querverschiebbare Flachtraverse
- Absetzbrücke
- Achswaage 12t / 14t

Lieferumfang:

- Der elektro- hydraulischen Grubenheber ist mit verschiedenen Traglasten erhältlich: 12t / 14t / 20t
- Der Grubenheber wird mit 6 m Anschlusskabel und Eurostecker 400V betriebsbereit geliefert, inklusive einem Tragteller

Technische Daten

Tragkraft	12 t
Hub	750 mm
Kolben Ø	90 mm
Betätigung	Elektrohydraulisch
Fahrgestell	Auf Grubenmass gefertigt
Elektroanschluss	400V

Spezifikationen



Einsatzgebiet

- Nutzfahrzeug Werkstätten
- LKW-Garagen