



ES 93 X

Ein-Stempel-Hebebühne mit Schwenkarmen und 3000 kg Traglast

Art. Nr.: VP 252133



Beschreibung

- Fahrzeug ist bei Arbeiten im Schweller- und Motorenbereich völlig frei und uneingeschränkt zugänglich
- Schwenkarmaufnahme mit stufenlos teleskopierbaren, 2-teiligen Tragarmen gewährleistet völlige Flexibilität
- Schnelles punktgenaues Aufnehmen der Fahrzeuge durch höhenverstellbare Drehteller mit Gewinde- und Stecksystem
- Aufnahmeerhöhungen und formschlüssige Fahrzeugaufnahmen zur sicheren Fahrzeugfixierung im Lieferprogramm
- Automatische Tragarmarretierung besonders komfortabel zum manuellen Nachjustieren der Tragarme im angehobenen Einrichtzustand von oben erreichbar
- Großzügige Bewegungsfreiheit im Arbeitsbereich unter der Hebebühne durch die kompakte Stempel-Hubeinheit und daraus resultierend hoher Lichtdurchflutung unter dem angehobenen Fahrzeug
- Sehr leise Hydraulikpumpe und E-Motor in korrosionssicherer Unterölausführung optional auch mit Bio-Öl lieferbar
- Vollelektronische Hebebühnen-Steuerung mit unterstützender, optischer Betriebsstatusanzeige
- Robuste, hartverchromte Hubeinheit mit Verdrehsicherung
- Korrosionssicherer Hydraulikkolben sorgt für Langzeitstabilität, da dieser bei jedem Hub in das Hydrauliköl taucht und so ein latenter Schutzfilm aufgetragen wird.



- Hydraulikaggregat in der Einbauwanne integriert (Standard), kann optional zudem bei Bedarf außerhalb und damit geschützt im Trockenbereich installiert werden
- Einfacher, hängender Einbau der Hebebühne - die Kraftübergabe erfolgt dadurch vorteilhaft direkt in den Hallenboden
- Optimierung der gesamten Arbeitsplatzergonomie durch optionale, standardunabhängige Steuerung per Energieampel oder Unterputz-Schaltsystem
- Quetschstellensicherung durch CE-Stopp anstatt Fußabweiser
- Batteriebetriebener Notablass

Technische Daten

Traglast CE	3000 kg
Hubhöhe max.	1975 mm
Hub- / Senkzeit lastabhängig ca.	35 s / 35 s
Einbautiefe	2320 mm
Stempeldurchmesser	125 mm
Schwenkarmauszug	624 mm - 1010 mm
Bauhöhe	100 mm
Betriebsdruck	32 bar
Antriebsleistung	3 kW
Absicherung gG	16 A
Spannungsversorgung	3/N/PE 400 V 50 Hz
Steuereinheit (H x B x T)	320 mm x 220 mm x 120 mm
Hydraulikölmenge (nicht im Lieferumfang)	50 l

Spezifikationen



Einsatzgebiet

- Prüfzentren
- Garagen
- Betriebsgaragen