



Hebebühne für Nutzfahrzeuge, Unterflur

Scheren-Hebebühne mit 25'000 kg Tragfähigkeit

RAVAGLIOLI 825 I, Länge 10 Meter, 25 To.

Art. Nr.: RAV825.10I



Beschreibung

Robuste LKW-Scherenhebebühne mit einer aussergewöhnlichen Bewegungsfreiheit und innovativem Design. Minimale Ausmasse bei angehobener Hebebühne zeichnen die Scherenhebebühne aus. Durch die platzsparende Anordnung der Hubscheren kann sich der Monteur unter den Auffahrschienen optimal bewegen, da keine störenden Scheren, Säulen oder Querträger vorhanden sind.

Beschreibung:

- Elektro-hydraulischer Antrieb
- Robuste, biegesteife LKW Scherenhebebühne mit langem Hub
- Antrieb erfolgt durch ein leistungsstarkes Hydraulikaggregat mit 4 Motoren
- Die Oberflächen der Auffahrschienen sind aus rutschfestem Tränenblech



- Der elektronische Gleichlauf der beiden Fahrschienen erfolgt unabhängig der Lastverteilung.
- Integrierte Endabschaltung
- 4 wartungsarme Hydraulikzylinder
- Sicherheit mittels Sicherheitsklinken an jedem Hubzylinder
- Über- und Rückrollsicherung an den Enden der Fahrbahnen
- Automatische Gleichlaufregelung durch Messwertgeber an jedem Zylinder
- benutzerfreundliche Bedieneinheit
- Die Fahrschienen sind quer überfahrbar.

Optionales Zubehör:

- Die Hebebühne gibt es mit unterschiedlichen Fahrbahnlängen: von 6 Meter bis 14.5 Meter
- Die Hebebühne ist erhältlich mit 25'000 kg oder 35'000 kg Tragfähigkeit
- Auffahrampen für Überflurmontage
- Feuerverzinkung (komplette Hebebühne)
- Waschraumausführung, Bedienkasten für Waschraum ausgelegt, IP67 geschützt (Steuerpult im Nebenraum)
- Bodenausgleich Hubboden
- Hydraulikschlauch Verlängerungssatz
- Beleuchtung in LED
- INOX Kantenschutzrahmen bodenseitig für Unterflurmontage

Lieferumfang:

- Unterflurmontage (bodeneben)
- Bedienpult stehend mit Steuerung und Hydraulikaggregat (Auffahrseite rechts)
- Feuerverzinkte Grundplatten
- Über- und Rückrollsicherungen
- Abschliessbarer Hauptschalter
- Hydraulikschläuche für 2 m Abstand Bühne - Aggregat
- Betriebsanleitung und Prüfbuch
- EG Konformitätsanleitung CE
- Befestigungsankerstangen
- Hydrauliköl
- Transportverpackung



Technische Daten

Antriebsart	elektrohydraulisch
Einbauart	Unterflur (bodeneben)
Tragfähigkeit	25'000 kg
Lifting height max.	1'750 mm
Hubhöhe max. bodeneben	1'750 mm
Gelenkspieltester	nicht möglich
Oberflächenbeschichtung	Pulverbeschichtet
Korrosionsschutz	Kathodische Tauchlackierung (KTL)
Achsvermessung	nicht möglich
Fahrschienenlänge	10'000 mm
Fahrschienenbreite	750 mm
Radfreiheber	nicht möglich
Antriebsleistung	4 x 2,6 kW
Elektrischer Anschluss	400 V 50 Hz
Länge	10'000 mm
Breite	2'650 mm

Spezifikationen

Einsatzgebiet	<ul style="list-style-type: none">• LKW-Garagen• Nutzfahrzeug Werkstätten
----------------------	--