



Mobile-Radgreifer-Hebebühne

MAHA RGE T, 4 Stück



Art. Nr.: VP 451125



Beschreibung

Die mobile Radgreifer-Hebebühne COLUMNLIFT RGE T mit extrabreitem Universalhubschlitten für Fahrzeuge mit Reifendurchmessern bis zu 2,0 m hebt pro Säule bis zu 5,0 t. Beim Rangieren bietet das schlanke Säulendesign eine gute Übersicht. Das wartungsarme, elektromechanische Antriebssystem sorgt für hohe Laufruhe, die herausragende mechanische Steifigkeit der Hubsäulen garantiert Sicherheit und Funktion unter allen Bedingungen. Dank des hochwertigen Schneckengetriebemotors ist eine exakte Höhenpositionierung ohne Nachlauf möglich. Die Säulenkommunikation erfolgt über Verbindungskabel, die Energieversorgung über Netzstrom.

Beschreibung:

- Hohe Laufruhe durch elektromechanisches Antriebssystem
- Hoher Wirkungsgrad durch leichtgängige, wartungsarme Kugelumlaufspindel
- 5 Jahre Garantie auf den kompletten Spindeltrieb



- Herausragende mechanische Steifigkeit der Hubsäulen garantieren Sicherheit und Funktion unter allen Bedingungen
- Exakte Höhenpositionierung ohne Nachlauf durch hochwertigen Schneckengetriebemotor
- Extrabreiter Universalhubschlitten speziell für Fahrzeuge mit grossen Reifendurchmesser bis 2 m
- Obenliegende Antriebseinheit schafft noch mehr Platz im Arbeitsbereich
- Werkstattrobuste und spritzwassergeschützte Steuereinheit
- Verschleissfreie Folientastatur mit hohem Bedienkomfort
- Flexible Säulenpositionierung durch sehr lange Anschlusskabel garantiert die Verwendungsfähigkeit über alle Fahrzeugklassen hinweg
- Hoher Anwendungskomfort durch Bedienfeldsteuerung an jeder Einzelsäule
- Gruppen- und Einzelbetriebsart der Säulen ermöglichen einfachen und schnellen Austausch von Rad- und Achsaufhängungen
- Mikroprozessorsteuerung und CAN-Bus gestützte Überwachung des Gleichlaufs und sämtlicher Sicherheitsfunktionen
- Höchste Sicherheit durch mechanisch unabhängige Fangeinrichtung
- Einfacher Notablass bei Stromausfall serienmässig inkludiert
- Problemlose Erweiterung der Anlage bis 6 Säulen möglich
- Schlankes COLUMNLIFT-Design unterstützt die Rangierfähigkeit speziell an räumlich beengten Arbeitsplätzen
- Hochwertige Pulverbeschichtung:
 - fenstergrau, RAL 7040 (Säulen)
 - anthrazitgrau, RAL 7016 (Hubschlitten)

Lieferumfang:

- 4 mobile Einzelsäulen
- 3 Verbindungskabel (à 10m) mit Stecker und Kupplung
- 4 hydraulische Fahrwagen

Technische Daten

Traglast CE pro Säule 5000 kg

Antriebsleistung pro Säule 1,5 kW

Gewicht pro Säule 542 kg



Hubweg	1'750 mm
Hubzeit/Senkzeit	113 s
Reifendurchmesser min.- max.	600 - 2'000 mm
Versorgungsspannung	3/N/PE 400 V 50 Hz
Schutzklasse	IP 54

Spezifikationen

- Einsatzgebiet**
- Nutzfahrzeug Werkstätten
 - LKW-Garagen