



# Mobile Radgreifer-Hebebühne

mit 7'500 kg Traglast pro Säule. Speziell zur Aufnahme von Traktoren mit 2 Traversen mit Adaptersatz

HETRA RGE-TS, 2 Stück

Art. Nr.: VP 451135



## Beschreibung

### Beschreibung:

- Hohe Laufruhe durch elektromechanisches Antriebssystem
- Hoher Wirkungsgrad durch leichtgängige, wartungsarme Kugelumlaufspindel
- 5 Jahre Garantie auf den kompletten Spindeltrieb
- Herausragende, mechanische Steifigkeit der Hubsäulen garantieren Sicherheit und Funktion unter allen Bedingungen
- Speziell zur Aufnahme von Traktoren mit 2 Traversen mit Adaptersatz (nur verwendbar bei Traktoren mit entsprechender C-Schiene hinten, vorne gibt es Pratzen die zur Fahrzeugaufnahme dienen.)
- Exakte Höhenpositionierung ohne Nachlauf durch hochwertigen Schneckengetriebemotor
- Hubschlitten mit fixer Aufnahme



- Oberliegende Antriebseinheit schafft noch mehr Platz im Arbeitsbereich
- Werkstattrobuste und spritzwassergeschützte Steuereinheit
- Verschleissfreie Folientastatur mit hohem Bedienkomfort
- Flexible Säulenpositionierung durch sehr lange Anschlusskabel
- garantiert die Verwendungsfähigkeit über alle Fahrzeugklassen hinweg
- Hoher Anwendungskomfort durch Bedienfeldsteuerung an jeder Einzelsäule
- Gruppen- und Einzelbetriebsart der Säulen ermöglichen einfachen und schnellen Austausch von Rad- und Achsaufhängungen
- Mikroprozessorsteuerung und CAN-Bus gestützte Überwachung des Gleichlaufs und sämtlicher Sicherheitsfunktionen
- Höchste Sicherheit durch mechanisch unabhängige Fangeinrichtung
- Einfacher Notablass bei Stromausfall serienmässig
- Problemloses erweitern der Anlage bis 6 Säulen möglich
- Schlankes COLUMNLIFT-Design unterstützt die Rangierfähigkeit speziell in räumlich beengten Arbeitsplätzen
- Hochwertige Pulverbeschichtung in verschiedenen Farben lieferbar

#### Lieferumfang:

- 2 mobile Einzelsäulen
- 1 Verbindungskabel (10m) mit Stecker und Kupplung
- 1 mechanischer Fahrwagen, versetzbar
- 2 Traversen mit Adaptersatz

## Technische Daten

<b>Traglast CE pro Säule</b>	7500 kg
<b>Antriebsleistung pro Säule</b>	1,5 kW
<b>Gewicht pro Säule</b>	452 kg
<b>Hubweg</b>	1'750 mm
<b>Hubzeit/Senkzeit</b>	113 s
<b>Reifendurchmesser min. - max.</b>	550 - 1'500 mm



---

<b>Gabellänge</b>	380 mm
<b>Versorgungsspannung</b>	3/N/PE 400 V 50 Hz
<b>Schutzklasse</b>	IP 54

---

## Spezifikationen

- Einsatzgebiet**
- LKW-Garagen
  - Nutzfahrzeug Werkstätten
  - Garagen