

Scheitelrollen-Leistungsprüfstand

MAHA MSR 400



Art. Nr.: VP 630012



Beschreibung

Schwungmassen-Scheitelrollen-Leistungsprüfstand für Motorräder für Fundamenteinbau

- · Prüfgeschwindigkeit bis zu 320 km/h
- · Abrollverhalten des Reifens wie auf der Strasse
- Reifen werden geschont, durch geringe Walkarbeit

Hohe Einsatzflexibilität durch umfangreiche Betriebsarten decken alle Anwendungsfelder vollumfänglich ab:

- Leistungsmessung statisch bei konstanter Drehzahl
- · Leistungsmessung statisch bei konstanter Geschwindigkeit
- · Leistungsmessung statisch bei konstanter Zugkraft
- · Leistungsmessung dynamisch mit regelbarer Beschleunigung



- MAHA-Schleppleistungsmessung garantiert h\u00f6chste Genauigkeit bei der Leistungsmessung: Hochpr\u00e4zise Bestimmung der parasit\u00e4ren Verluste des Pr\u00fcfstands, des Antriebsstranges des Fahrzeugs und der Reibund Walkverluste Reifen zur Rolle
- Tachometerprüfung mit bis zu 10 frei wählbaren Prüfpunkten
- Wegstreckenmessung inkludiert
- Stoppuhr-Funktion für Beschleunigungsmessung zwischen wählbaren Geschwindigkeitsmarken serienmässig
- Optional Lastsimulation mit frei programmierbarem Lastprofil
- Optional Fahrsimulation mit frei programmierbaren Geschwindigkeitsprofil
- Optional Speicherung der programmierten Profile in der Datenbank

Professionelle, intuitiv bedienbare Software für höchste Expertenansprüche mit:

- Kontinuierlicher grafischer Darstellung und Aufzeichnung von bis zu 16 frei wählbaren Parametern pro Leistungsmesszyklus in einem Messbildschirm.
- Zusätzlich zum aktuellen Leistungsmesszyklus Einblendung von bis zu drei gespeicherten Zyklen in den Messbildschirm; für optimale Vergleichsmöglichkeiten bei Abstimmungsarbeiten
- Zwei Rundinstrumenten-Anzeigen für Drehzahl und Geschwindigkeit sowie aktuelle Öltemperaturanzeige;
 damit ständige Kontrolle über wichtige Parameter während der Leistungsmessung
- Ermittlung von Rad-, Verlust-, Motorleistung sowie Drehmoment
- Normierte Hochrechnung der Motorleistung nach DIN 70020, EWG 80/1269, ISO 1585, JIS D 1001 und SAE J 1349 (ausstattungsabhängig)
- Rundinstrumenten-Anzeige von Motorleistung, Drehzahl, Geschwindigkeit und Zugkraft während den Simulationszyklen
- Farblich abgehobene, in den Rundinstrumenten integrierte Bedienerführung erleichtert das reproduzierbare Nachfahren der Simulationszyklen
- Serienmässig mit Funkfernbedienung zur kompletten Kontrolle des Prüfstandes aus dem Fahrzeug heraus.
- Funkfernbedienung mit langlebigen Akku und Ladestation
- An- und Abschaltung des Kühlluftgebläses an der Bedienkonsole oder wahlweise mit der Funkfernbedienung möglich
- Schnittstellenbox optional aufrüstbar mit MAHA-Steckkarte Analog-Eingangs-Modul mit 4 Sensoreingänge für Temperatur- und Drucksensoren bzw. Lambda - Sonden.
- Optionale Anbindung von MAHA-Abgasmessgeräten MGT 5, MDO 2 LON, MET-SERIE
- Optionale Anbindung von Krupp-/AIC-Verbrauchsmessgeräten für Benzin- und Dieselmotoren



Beschreibung Kommunikationspult MCD 2000:

- Robustes und multifunktionales Metallgehäuse
- Integrierter Schaltschrank zur Aufnahme der Elektronikkomponenten
- · Abschliessbare Schublade für Tastatur und PC-Maus sowie Ablagefach für Kleinmaterial
- · Halterung nach VESA-Standard zur Aufnahme des All-in-one PCs oder PC-Monitors
- Erweiterbar mit optionalem PC-Staufach oder Seitenregalen
- · Lackierung hochwertige Pulverbeschichtung:
 - fenstergrau, RAL 7040 (Schaltschrank)
 - anthrazitgrau, RAL 7016 (Seitenwangen)

Standardlieferumfang MCD 2000:

- Kommunikationspult MCD 2000
- Funkfernbedienung zur Prüfstandsbedienung und Steuerung mit Akku und Ladestation
- · Bedienung von Kühlluftgebläse
- Messprogramm

Standardlieferumfang Rollensatz:

- Selbsttragender geschlossener Schwungmassen-Rollensatz
- Lackierung hochwertige Pulverbeschichtung: anthrazitgrau, RAL 7016

Technische Daten

Achslast	1'000 kg
Gewicht	270 kg
Rotatorische Masse Rollensatz	ca. 150 kg
Rollendurchmesser	400 mm
Marca Ballanasta (I as Bus 540 a 770 a 450 are	

Masse Rollensatz (L x B x 546 x 770 x 456 mm

H)



Messprinzip Schwungmassenprüfstand

Druckluft max. 7 bar

Prüfgeschwindigkeit max.320 km/h

Radleistung (dynamisch) > 350 kW

peak

Zugkraft max. 6,5 kN

Messgenauigkeit Radleistungsmessung +/- 2% vom Messwert

Spezifikationen

Einsatzgebiet

- Garagen
- Prüfzentren