



Vier-Stempel-Hebebühne mit Fahrflächen

Traglast 6'500 kg

MAHA VS SQUARE II 6.5 VAN

Art. Nr.: VP 252285



Beschreibung

Beschreibung:

- Fahrflächenlänge 5'600 mm optimal passend für PKW und Transporter
- Grosszügige Bewegungsfreiheit unter der Hebebühne durch die kompakte Stempel-Hubeinheit und daraus resultierend hohe Lichtdurchflutung speziell unter dem angehobenen Fahrzeug
- Fahrflächenbelag mit hochwertiger Pulverbeschichtung unterstützt Korrosionsschutz
- Zusätzliche Korrosionsschutzbehandlung im Bereich der Falze und Hohlraumversiegelung erhöht die Lebenszeit
- Druckluftanschluss bereits integriert und optionale Energieversorgung 230V/1PH in den Fahrflächen möglich
- Alle Leitungen sind geschützt im SQUARE-Stempel verlegt
- Quetsch- und Scherstellungsicherung durch CE-Stopp
- Verschiedene Aufbauvarianten für den optimalen Einsatz:
 - bodenauffliegender Fahrflächen mit geringer Auffahrhöhe und Bühnenlaufbereich ohne Stolperkanten



- bodenebener Fahrflächen zum leichteren Befahren der Hebebühne, ohne überstehende Baugruppen im Hebebühnenbereich
- bodenebene Fahrflächen zum leichteren Befahren der Hebebühne, ohne überstehende Baugruppen im Hebebühnenbereich und mit vollständigem Bodenausgleich des Bühnenlaufbereiches ohne Stolperkanten

SQUARE Hubeinheit:

- Herausragende Steifigkeit und höchste Sicherheit durch verwindungssicheren Vierkant-Stempel
- Sehr leise Pumpe und sehr leiser E-Motor in korrosionssicherer Unterölausführung optional mit Bio-Öl
- Elektronische Hebebühnen-Steuerung mit kontaktlosen, verschleissfreien Endschaftern und optischer Fehleranzeige
- Hohe Laufruhe durch gleitfähige, langlebige Spezial-Nickel- Beschichtung der Stempel in robuster, wartungsarmer Stempelführung
- Geschützt innenliegende Sicherheits-Hydraulikzylinder garantieren hohe Nutzungsdauer
- Bewegliches Synchronisations- und Sicherheitsjoch für eine schonende Kraftverteilung in der Stempelführung serienmässig
- Hohe Hebe-/Senkgeschwindigkeiten sind garantiert (max. 38/38 s)
- Hubsystem mit Synchronisation für elektronischen Gleichlauf des vorderen und hinteren Stempelpaars sorgen für höchste Präzision
- Batteriebetriebener Notablass
- Optimierung der gesamten Arbeitsplatzergonomie durch optionale, standardunabhängige Steuerung per Energieampel oder Unterputz-Schaltsystem

Optionales Zubehör:

- blendfreie und drehbare LED-Beleuchtung
- Fahrflächenbelag mit Granulatbeschichtung
- Radfreiheber und ebene Fahrflächen mit Niveaue Ausgleichsplatten-Sets
- Ausbau zur Fahrwerksvermessungs-Hebebühne mit exakt ausgerichteten Fahrflächen, Schiebepplatten zur spannungsfreien Radaufgabe, Fahrflächen-Niveaue Ausgleich und Absetzvorrichtung mit Klinkenschiene
- erweiterbar zur Dialogannahme Hebebühne mit Achsspieltester zur Prüfung der Fahrwerksbaugruppen
- Fahrfläche und Bodenausgleich bereits vorgerüstet für den Einsatz eines optionalen Achsfliftes

Lieferumfang:

- Fahrfläche 5600 mm pulverbeschichtet anthrazit (RAL 7016)



- Hubeinheit mit Hydraulikaggregat
- Auffahrrampen und Anfahrbleche
- Druckluft-Schnellkupplung an Fahrfläche montiert
- Leitungs- und Befestigungsmaterial
- Einbauwanne/Einbaurahmen nicht im Lieferumfang
- Not-AB-Kabel zum Anschluss an den Schaltkasten
- Bedieneinheit mit 4 x 10 m Steuerkabel (Ölflexkabel)
- Abschliessbarer Hauptschalter
- Bedienungsanleitung und Prüfbuch
- EG-Konformitätserklärung CE

Technische Daten

Traglast max	6'500 kg
Masse der Fahrfläche (L x B x H)	6'600 x 650 x 175 mm
Innere Durchgangsbreite	848 mm
Gesamtmasse (L x B x H)	6'958 x 2'245 x 175 mm
Hubhöhe max.	2'050 mm
Stempelmasse quadratisch	180 mm
Stempelabstand	1'580 mm
Stempelachsabstand in Fahrtrichtung	3'500 mm
Einbautiefe	2'382 mm
Hubzeit/Senkzeit lastabhängig	ca. 38/38 s
Hydraulikölmenge (im Lieferumfang)	ca. 56 l
Betriebsdruck	180 bar
Steuereinheit(H x B x T)	600 x 400 x 150 mm
Antriebsleistung	2 x 3,0 kW
Absicherung	25 A



Spannungsversorgung 3/N/PE 400 V 50 Hz

Spezifikationen

Einsatzgebiet Betriebsgaragen