



# BLUE 301 SPLIT-O-MAT jusqu'à 8 m<sup>3</sup>/jour

Systeme compact pour traiter l'eau usée



Numéro d'article EN-  
BLUE301

## Description

La station de traitement des eaux usées SPLIT-O-MAT® BLUE 300/301 a été développée pour le traitement physico-chimique des eaux usées de type émulsion et fonctionne selon la combinaison de procédés de précipitation / floculation avec sédimentation et filtration sur filtre à bande.

Composé des groupes principaux suivants :

- Pompe submersible
- Commande de niveau
- Réacteur de traitement 340 litres avec sonde de niveau, dispositif de rinçage à l'eau douce et agitateur
- Rinçage du réacteur avec de l'eau filtrée (option)
- Réservoir de stockage de l'agent de craquage avec surveillance du niveau de remplissage et dosage par vis d'alimentation
- Pompe de transfert pneumatique BLUE 301 avec tube d'alimentation et de distribution entre le réacteur de traitement et le filtre à bande



- Installation de filtre à bande automatique supérieure, support de non-tissé filtrant avec contact d'alarme, bac à filtrat, y compris robinet de vidange et d'échantillonnage
- Chariot à boues avec :
  - Bac à boue servant de bac d'égouttage (96 litres)
  - Réservoir d'eau (96 litres)
- Armoire de commande pour mode automatique / manuel avec toutes les touches de fonction, commande par microprocesseur, clavier à effleurement avec écran LCD ainsi que témoins de fonctionnement et de dysfonctionnement, sortie d'alarme, compteur de charges
- Lampe d'alarme
- Consommables
  - 1 sac d'agent d'étalement de réaction ENVIFLOC® 1010 (25 kg)
  - 1 rouleau de non-tissé filtrant ECE 61 cm (250 mètres linéaires)
- Accessoires 2 flacons d'échantillon
  - 1 Gobelet de mesure
  - 1 Manuel d'utilisation

## DONNÉES TECHNIQUES

- Capacité: 0,34 - 8 m<sup>3</sup> / jour
- Principe de traitement installation: discontinue entièrement automatique
- Contenu du lot: 340 litres
- Matériau: HDPE
- Dimensions: 2'150 x 910 x 1'850 mm (L x l x H)
- Poids de service: 580 kg (avec réacteur rempli)
- Raccordement électrique: 3 x 400 V / 16 AT (3L,N,PE)
- Puissance absorbée: 1,0 kW
- Raccord d'eau fraîche: G 1/2" IG (rinçage du réacteur) 2,0 - 4,0 bar
- Raccord d'air comprimé: Ø 1/4", 6 bar, 500 NI/min
- Conduite d'amenée des eaux usées: Ø 50 mm
- Raccord d'égout: Ø 63 mm
- Tube de protection de câble: Ø 29 mm (liaison installation - réservoir empilable)

## Spécifications techniques

**Capacité** 0,34 - 8 m<sup>3</sup> / jour

---



<b>Principe de traitement installation</b>	discontinue entièrement automatique
<b>Contenu du lot</b>	340 litres
<b>Matériau</b>	HDPE
<b>Dimensions</b>	2'150 x 910 x 1'850 mm (L x l x H)
<b>Poids de service</b>	580 kg (avec réacteur rempli)
<b>Raccordement électrique</b>	3 x 400 V / 16 AT (3L,N,PE)
<b>Puissance absorbée</b>	1,0 kW
<b>Raccord d'eau fraîche</b>	G 1/2" IG (rinçage du réacteur) 2,0 - 4,0 bar
<b>Raccord d'air comprimé</b>	Ø 1/4", 6 bar, 500 NI/min
<b>Conduite d'amenée des eaux usées</b>	Ø 50 mm
<b>Raccord d'égout</b>	Ø 63 mm
<b>Tube de protection de câble</b>	Ø 29 mm (liaison installation - réservoir empilable)

Le procédé SPLIT-O-MAT® est particulièrement adapté au traitement des eaux usées contenant des particules dissoutes de faible concentration. polluants particuliers à concentration faible à moyenne et élimine les substances inorganiques et les substances organiques contenues dans les eaux usées.

L'ajout de l'agent de réaction ENVIFLOC® permet de neutraliser les polluants contenus dans les eaux usées. sont transformées en boues filtrables par précipitation et floculation au cours d'un processus en plusieurs étapes.

La séparation des boues et la déshydratation s'effectuent à l'aide d'un filtre à bande.

Le traitement des eaux usées avec l'installation SPLIT-O-MAT® garantit le respect des valeurs limites. (valeur du pH, hydrocarbures et métaux lourds) est assuré. Les valeurs DCO et DBO sont réduites dans une large mesure. diminuent dans une large mesure.