



# Installation de traitement des eaux usées SPLIT-O-MAT® 1000

Capacité de débit: 340 l par charge; max. 8 m<sup>3</sup>/jour



Numéro d'article EN-  
SOM1000

## Description

### SPLIT-O-MAT® SOM 1000

- Capacité de débit 0,34 - 8 m<sup>3</sup>/jour\*
- Type traitement automatique par charge 340 l/h
- Produit chimique réactif chimique ENVIFLOC®
- Variante SPLIT-O-MAT® SOM 1100 (avec pompe de membrane à air comprimé)

\*débit dépendant de la charge chimique de l'eau usée à traiter

### Installation de traitement des eaux usées SPLIT-O-MAT® SOM 1000

pour traitement automatique par charge et l'épuration des eaux émulsionnées, composé des groupes:

- Pompe immergée avec commande de niveau



- Réacteur de traitement 340 l avec sonde de niveau, station de lavage à l'eau claire et agitateur
- Récipient de stockage (30 l) du réactif chimique ENVIFLOC® avec contrôle de remplissage et vis de dosage.
- Pompe de transfert électrique avec tuyau d'alimentation et de distribution
- Filtre à bande automatique au dessus (Largeur de filtre à bande 61 cm), support voile filtrant avec contact d'alarme, récipient pour le filtrat incl. robinet d'écoulement et de prise d'échantillon.
- Armoire électrique pour fonctionnement automatique / manuelle avec toutes les fonctions, commande par microprocesseur, touches protégées avec LCD-Display (8 langues au choix) ainsi qu'indicatifs de fonctionnement et d'erreur, alarme, compteur de charges

Consommables: **ENVI1010** - 25 kg réactif chimique ENVIFLOC®, **ENECE61** - 1 rouleau voile filtrant ECE 61 cm (250m)

### Supplémentaires / options

- Variante: SPLIT-O-MAT® SOM 1100 avec pompe de membrane à air comprimé)
- Séparateur boue/voile filtrant
- Prix supplémentaires conteneur à boue EC 800 l / V2A
- Prévues pour le transport avec le chariot (V2A) au conteneur à boue
- Station de pompage du filtrat comprenant: pompe EC-KP 150, flotteur de niveau, cuve 120 l avec couvercle
- Station de pompage après bassin collecteur comprenant: pompe EC-KP 150, flotteur de niveau, commande intégrée
- Enregistreur par points

**Dimensions du local nécessaires / plan: L x T = ca. 360 x 180 cm**

### Données techniques

- Capacité de débit: 340 l par charge; max. 8 m<sup>3</sup>/jour
- Dimensions L x L x H: 215 x 91 x 185 cm
- Propriétés: HDPE, bleu
- Poids: 150 kg (vide) / 580 kg (poids de fonctionnement)
- Raccords électriques: 3 x 400 V / 16 AT (3 L, N, PE)
- Puissance: 1,0 kW
- Conduite eau claire: G 1/2 pouce F (rinçage réacteur)



- Conduite d'alimentation: Diamètre 50 mm
- L'assainissement: Diamètre 63 mm
- Gaine de protection: Diamètre 29 mm (Liaison installation-cuve tampon)

Variante SOM 1100:

- Conduite air comprimé Diamètre 1/4 pouce, 6 bar, 500 NI/min

## Spécifications techniques

<b>Capacité de débit</b>	340 l par charge; max. 8 m3/jour
<b>Dimensions L x L x H</b>	215 x 91 x 185 cm
<b>Propriétés</b>	HDPE, bleu
<b>Poids</b>	150 kg (vide) / 580 kg (poids de fonctionnement)
<b>Raccords électriques</b>	3 x 400 V / 16 AT (3 L, N, PE)
<b>Puissance</b>	1,0 kW
<b>Conduite eau claire</b>	G 1/2 pouce F (rinçage réacteur)
<b>Conduite d'alimentation</b>	Diamètre 50 mm
<b>L'assainissement</b>	Diamètre 63 mm
<b>Gaine de protection</b>	Diamètre 29 mm (Liaison installation-cuve tampon)
<b>Variante SOM 1100</b>	
<b>Conduite air comprimé</b>	Diamètre 1/4 pouce, 6 bar, 500 NI/min