



Systeme d'osmose inverse 8-12 m³/jour avec 2 membranes

à faible salinité, 30-50% d'efficacité, 400V 50Hz



Numéro d'article 4DA5000-
G80F1Q5



Description

Le système d'osmose inverse 4DA5000 d'ISTOBAL est conçu pour fournir une eau de haute qualité pour le lavage des véhicules. Le système réduit la teneur en sel de l'eau à moins de 50 ppm, ce qui garantit une finition sans tache sur la surface du véhicule.

Principales caractéristiques :

- Production modulaire : l'installation peut être étendue jusqu'à quatre membranes si nécessaire, afin de répondre à l'augmentation des besoins en eau lors de l'extension de l'installation.
- Flexibilité et configuration simple : le panneau de commande permet d'adapter facilement les réglages et de consulter les messages de maintenance.
- Efficacité et adaptabilité : l'installation peut être adaptée individuellement à la qualité de l'eau et aux besoins de l'installation de lavage, ce qui permet d'optimiser le traitement de l'eau et l'utilisation des ressources.



Composants techniques :

- Pompe à palettes : transporte l'eau vers les membranes et assure le rinçage.
- Bassin de stockage pour l'eau osmosée : Pour le stockage de l'eau traitée.
- Pressostat et filtre : surveillent la pression d'entrée et empêchent l'entrée de particules indésirables.
- Spécifications de performance :
- Production : 8-12 m³/jour
- Rendement : 30-50%.
- Membranes : 2 pièces
- Qualité de l'eau : Pour des teneurs en sel jusqu'à 2.000 ppm TDS

Indications sur la qualité de l'eau :

- Un adoucisseur d'eau ou un produit anticalcaire est nécessaire pour prolonger la durée de vie des membranes et éviter les dépôts de calcaire.