



Diese zukunftsichere und flexible
Hebebühne ist genau auf Ihre
Bedürfnisse zugeschnitten



AC Hydraulic ^{A/S}
NO COMPROMISE



„Wir wollten eine sichere und ergonomische Hebebühne, die auf unsere spezifischen Bedürfnisse und Anforderungen zugeschnitten werden kann, und genau das haben wir mit der Unterflur-Hebebühne von AC bekommen.“

*Werkstattbesitzer Bernd Reichel,
Bernd Reichel Karosseriebau, Deutschland*





IHRE HERAUSFORDERUNGEN

Die heutigen Fahrzeuge werden immer kompakter und stellen professionelle NFZ-Werkstätten vor neue Herausforderungen, die sich in Zukunft nur noch verstärken werden.

Daher ist es von entscheidender Bedeutung, über die Gegebenheiten zu verfügen, mit denen die Mechaniker einfach auf alle Teile des Fahrzeugs zugreifen können. Dadurch erhöhen sich nicht nur die Effizienz der Werkstatt und die Qualität der Reparaturarbeiten, sondern auch die Arbeitsbedingungen.

Wir bieten Ihnen eine sichere, ergonomische und effiziente Lösung, mit der Sie alle ständig steigenden Anforderungen an eine moderne KFZ-Werkstatt erfüllen können.



UNSERE LÖSUNG

Kabellose Fernbedienung

Totale Flexibilität

Zukunftssichere Werkstatt

Verbesserte Ergonomie

Effizienzsteigerung

Optimale Raumnutzung

Höchste Qualität und Sicherheit



Totale Freiheit bei der Arbeit mit der Hebebühne



KABELLOSE FERNBEDIENUNG

Die Unterflur-Hebebühne ist vollautomatisch und mit einer Kabellose Fernbedienung einfach zu bedienen.

Dank der Kabellosen Fernbedienung kann der Bediener sich frei um das Fahrzeug herum bewegen, um die Hubpunkte schnell und einfach zu kontrollieren. Er kann jede Säule individuell einstellen und/oder anheben, um sicherzustellen, dass alles korrekt positioniert ist.

Die Hebebühne wird dann über das Bedienfeld bedient, so dass der Bediener das Fahrzeug beim Anheben komplett im Blick hat.

Auf dem Display des Bedienfeldes werden Daten über den Betrieb des Lifts, die Positionen der Säulen sowie Sicherheits- und Wartungsaktualisierungen fortlaufend aktualisiert.

VOLLAUTOMATISCH UND EINFACH ZU BEDIENEN

Die Kabellose Fernbedienung verbindet die Bewegungsfreiheit mit maximaler Bediener-sicherheit.

Die schnelle und problemlose Positionierung der Hubsäulen verkürzt die Vorbereitungszeit.



Die Firma Stiholt/Scania Denmark im dänischen Thisted verwendet ihre 5-Säulen-Hebebühne bei Bedarf in Form von 2 unabhängigen Hebebühnen.



„Die Hebebühne ist unser Schnellverfahren und gibt uns mehr Zeit für zusätzliche Kunden und mehr Flexibilität, uns um deren Bedürfnisse zu kümmern. Sie hat unsere Produktivität gesteigert und Ausfallzeiten reduziert. Und in unserer Branche ist Zeit ganz einfach Geld.“

Mechaniker Martin Pedersen,
Stiholt/Scania Denmark





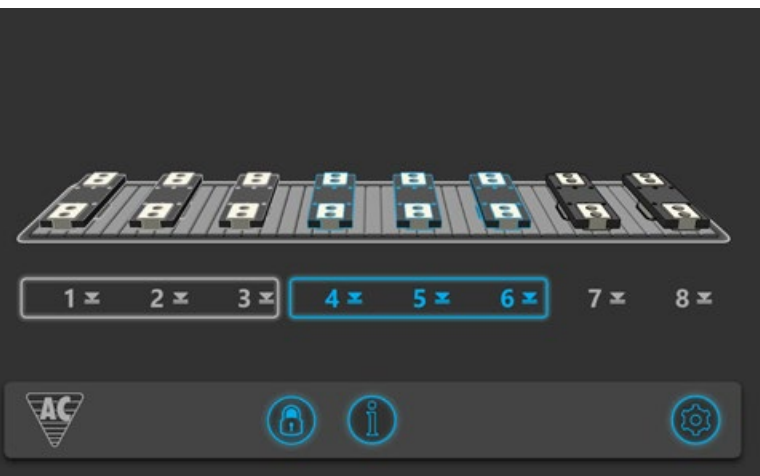
TOTALE FLEXIBILITÄT

Die Unterflur-Hebebühne ist eine technische Revolution, weil der Anwender damit Fahrzeuge aller Typen, Größen und Formen warten kann.

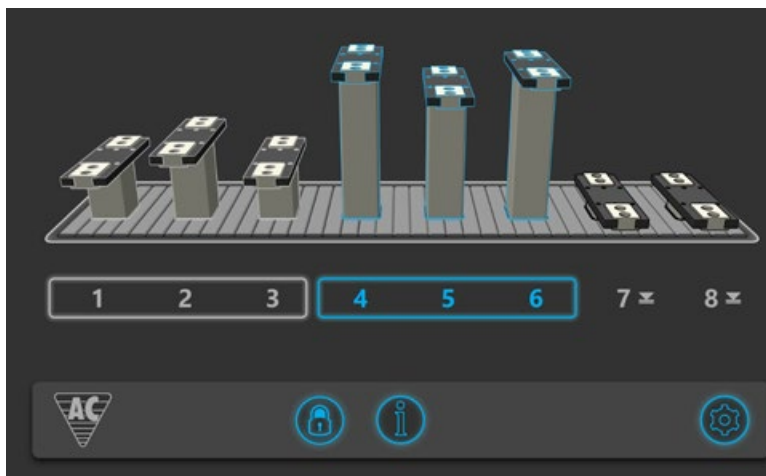
Dank der Flexibilität der Konstruktion können Hebebühnen mit 3 Säulen oder mehr in Gruppen aufgeteilt und als unabhängige Hebebühnen genutzt werden. So entscheiden Sie vollkommen unabhängig

über die Wartung einer kontinuierlichen Abfolge von verschiedenen Fahrzeugen.

Auf diese Weise kann Ihr Mechaniker-Team bei verschiedenen Aufgaben mit absoluter Sicherheit und ohne Einschränkungen Seite an Seite arbeiten.



Die Aufteilung der Hebebühne in Gruppen geht einfach und schnell.



Man erhält einen Überblick über den aktuellen Zustand; 2 Gruppen und 2 Säulen frei



VORBEREITET UND BEREIT

Mit der Unterflur-Hebebühne entfällt die Notwendigkeit, sich Gedanken über die zukünftige Gestaltung von Nutzfahrzeugen zu machen. Man kann sich darauf verlassen, dass man gut vorbereitet und jederzeit bereit ist





ZUKUNFTSSICHERE WERKSTATT

Vor dem Hintergrund von mehr als 50 Jahren Erfahrungen und unserem Wunsch, kompromisslose Produkte zu liefern, ist die Unterflur-Hebebühne so konstruiert, dass sie den spezifischen Anforderungen der Kunden entspricht – und zwar heute und auch in Zukunft.

Bei der Wahl der richtigen Größe der Hebebühne geht es darum, den gegenwärtigen und zukünftigen Bedarf richtig einzuschätzen. Was werden Sie in Zukunft brauchen?

Die Hebebühne kann mit bis zu 8 Hubsäulen und mit einer Kapazität von jeweils 15 Tonnen an die jeweiligen Anforderungen angepasst werden.

Für mehr Flexibilität ist es möglich, dass alle Säulen frei verfahrbar sind. Genauso ist es möglich, dass eine Säule fest ist und der Rest verfahrbar.

Der Mindestabstand zwischen den Säulen beträgt lediglich 1300 mm. Der Standardwert ist 2100 mm.



*Bis zu 8 bewegliche Säulen
und individuelle Längen*



„Wir haben uns entschieden, durch Investitionen einen Weg aus unserem Kapazitätsproblem zu finden. Im Grunde ging es um die Zukunftssicherung der Werkstatt. Wir hatten nicht genug Platz und mussten auch Projekte ablehnen, etwa mit Niederflurbussen, bei denen sich Motor und Getriebe auf der Seite befinden und von der Grube aus nicht zugänglich sind. Die Unterflur-Hebebühne von AC Hydraulic A/S war Teil der gesamten Investition in eine neue Werkstatt.“

*- Werkstatteleiter Jörg Winter,
NEC Niebüll, Deutschland*



Der Mindestabstand zwischen den Säulen beträgt lediglich 1300 mm





VERBESSERTE ERGONOMIE

Dank der Möglichkeit, die Hubhöhe an jede denkbare Arbeit anzupassen, können die Mechaniker Reparaturarbeiten in günstiger Arbeitsposition erledigen und arbeitsbedingte Verletzungen vermeiden.

So kann man den Standard der Arbeitsbedingungen erhöhen, was sich positiv auf die Gesundheit jedes einzelnen Mechanikers und die Gesamteffizienz der Werkstatt auswirkt.

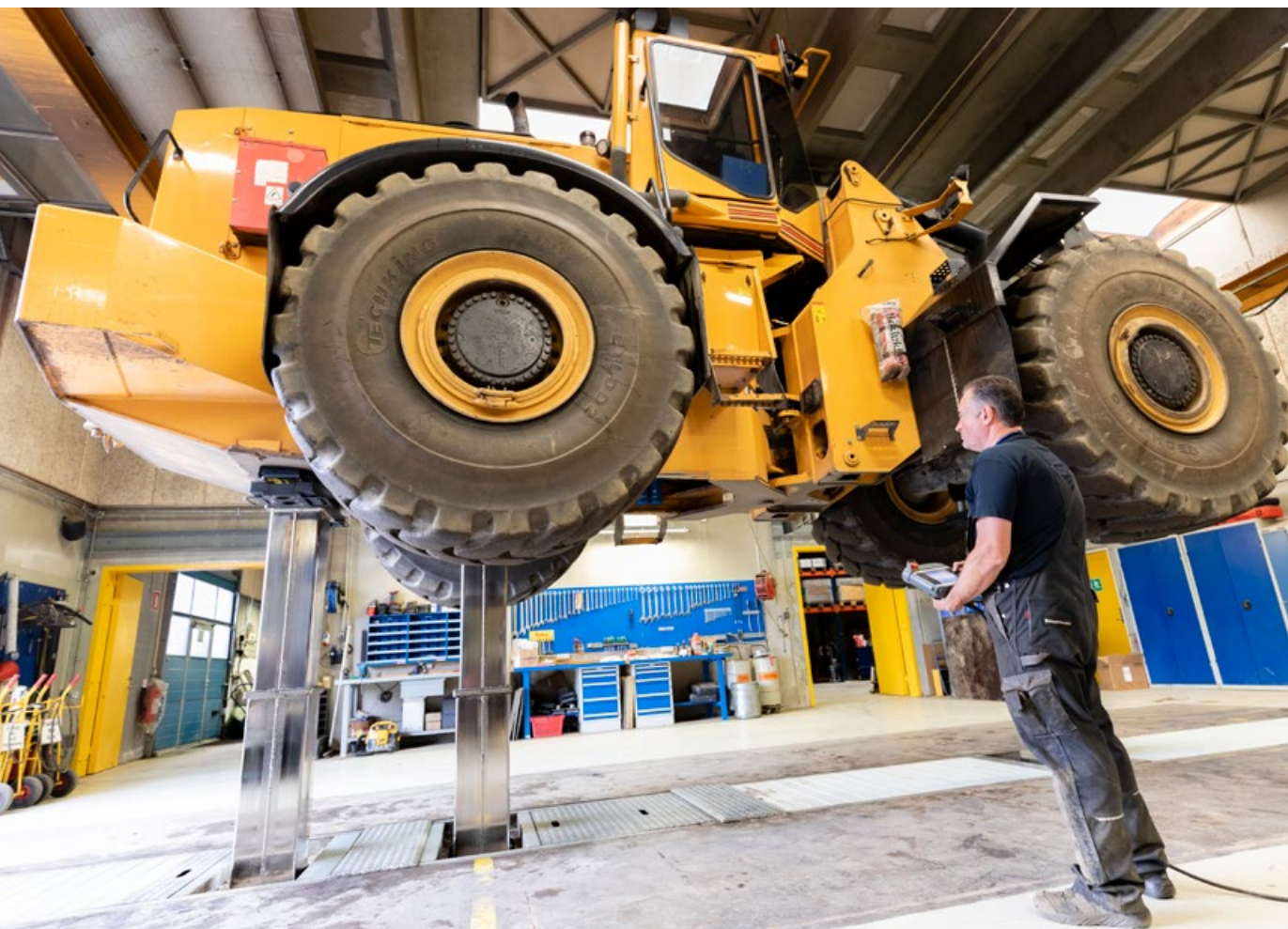


„Mehr Effizienz sorgt bei uns für hochwertigere Reparaturen. Das liegt vor allem daran, dass sich die Arbeitsbedingungen unserer Mechaniker verbessert haben. Jetzt können sie die Fahrzeuge unabhängig von der zu erledigenden Arbeit schnell und einfach in die richtige Arbeitshöhe bringen.“

Mechaniker Gunner Pedersen, Abteilung Parks und Straßenservice, Viborg, Dänemark



Dank der leichteren Inspektion werden Fehler rechtzeitig entdeckt





STEIGERUNG DER EFFIZIENZ

Die Unterflur-Hebebühne lässt sich leicht an jede zu erledigende Arbeit anpassen. So kann der Mechaniker nicht nur immer in der optimalen Arbeitshöhe arbeiten, sondern er hat auch garantiert den uneingeschränkten Zugriff auf alle Fahrzeugteile.

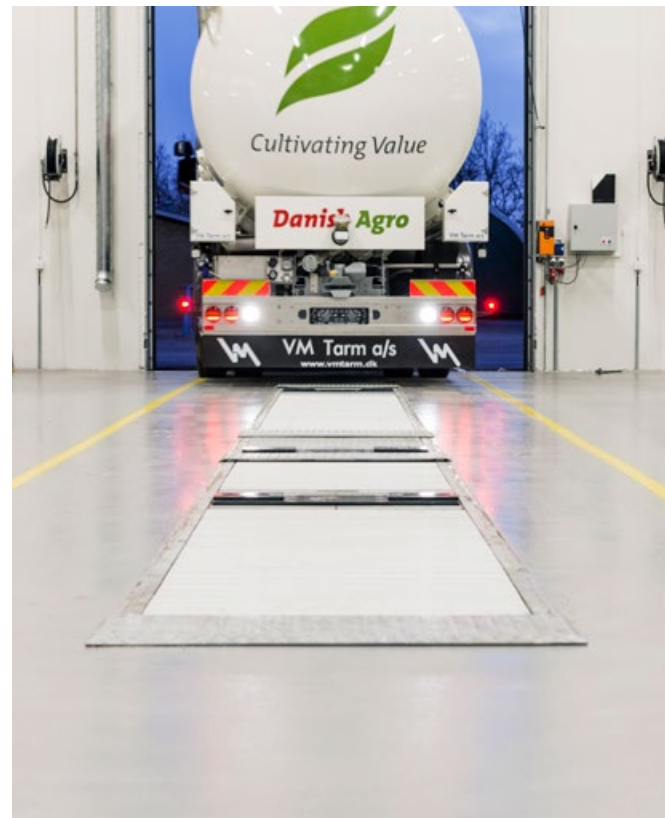
Ein kompletter Blick auf das Fahrwerk erleichtert die Erkennung von sonst versteckten Undichtigkeiten oder Beschädigungen und führt zu einer gründlicheren Inspektion und besseren Qualität der Reparaturarbeiten.

Neben der Effizienzsteigerung wird sich dank des besseren Arbeitsumfeldes und der günstigeren Ergonomie auch ein Rückgang bei den Krankmeldungen ergeben.



„Wir haben eine Verbesserung der Arbeitsbedingungen erwartet, aber wir waren angenehm überrascht von den Auswirkungen der Hebebühne auf unsere Effizienz. Wir leisten nicht nur schnelleren Service, sondern wir finden auch mehr Fehler, bevor diese sich negativ auswirken können, vor allem bei der Hydraulik.“

*Mechaniker Peter Pallesen,
Umweltzentrum Odense Nord, Dänemark*



Auf einer Ebene mit dem Werkstattboden

Sicheres Umfeld, keine Sturzgefahr in die Grube





OPTIMALE RAUMNUTZUNG

Damit die optimale Raumnutzung in der Werkstatt gewährleistet ist, verfügt die Hebebühne über eine robuste Rollabdeckung, die für einen ebenen Boden sorgt. So kann dieser Bereich auch für andere Aufgaben genutzt werden.

Die Rollabdeckung besteht aus rutschfesten Aluminium, hat eine Kapazität von 7 Tonnen und liegt unabhängig von der Position der Querbalken über die gesamte Länge der Grube immer auf einer Ebene mit dem Fußboden.

Die Rollabdeckung folgt der Bewegung der Hubsäulen, so dass die Abdeckbleche niemals von Hand bewegt werden müssen.

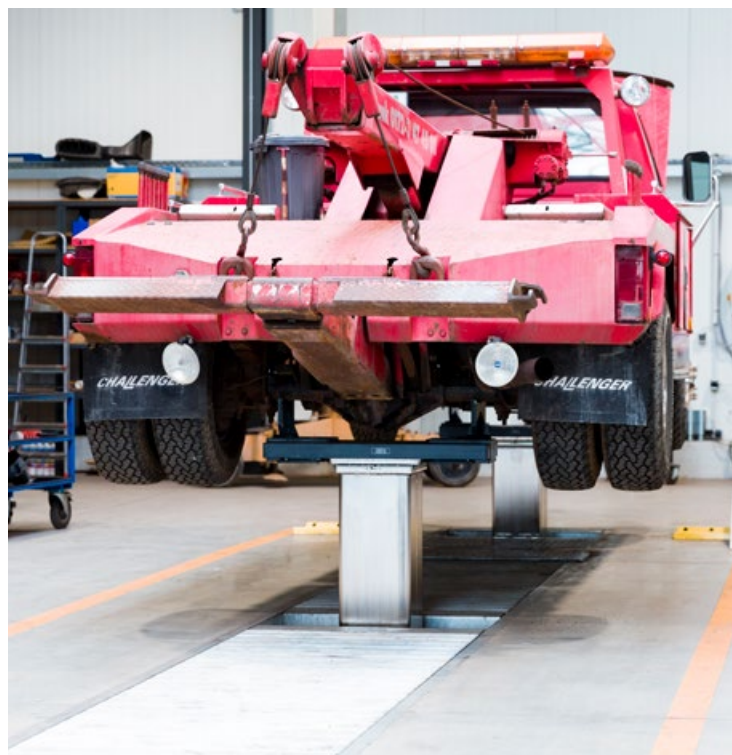
SEHR STARKE ABDECKUNG

Robuste Rollabdeckung mit einer Belastbarkeit von 7 Tonnen

Die Rollenabdeckung befinden sich unabhängig von der Position der Querbalken über die volle Grubenlänge hinweg immer auf dem Niveau des Werkstatt-Fußbodens

So kann dieser Bereich auch für andere Aufgaben genutzt werden und vergrößert somit die nutzbare Werkstattfläche





„Für uns war es besonders wichtig, dass die Hubzylinder in den quadratischen Hubsäulen vollständig geschützt sind. Das bedeutet, dass wir uns keine Sorgen machen müssen, dass die Zylinder beschädigt werden, wenn wir schweißen oder den Winkelschleifer verwenden. Diese Art von zusätzlicher Sicherheit können andere Hebebühnen nicht bieten.“

Werkstattbesitzer Bernd Reichel,
Bernd Reichel Karosseriebau, Deutschland



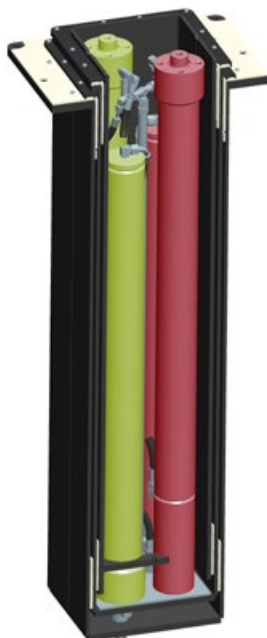
QUALITÄT UND SICHERHEIT

Seit sechs Jahrzehnten steigern Hublösungen von AC Hydraulic den Standard der ergonomischen Werkstattausstattungen. Das wäre ohne unsere kompromisslose Einstellung beim Thema Sicherheit und unser uneingeschränktes Engagement für die dänische Qualität nicht möglich gewesen.

Um unser Vertrauen in unsere Produktsicherheit und -Qualität zu unterstreichen, sind wir stolz darauf, Ihnen die längste Garantie der Welt bieten zu dürfen.



Längste und beste Garantie der Welt



MAXIMALE STABILITÄT

Quadratische Hubsäulen sorgen für maximale Stabilität

Optimale Sicherheit dank 2 unabhängigen Hydraulikschaltkreisen in jeder Hubsäule

Die Hydraulikschaltkreise sind in den quadratischen Hubsäulen vollständig geschützt

CE-Kennzeichnung: Einhaltung der Europäischen Norm EN 1493



STANDARDZUBEHÖR



LSU40
Hubsattel 40 mm



LSU90
Hubsattel 90 mm



LSU150
Hubsattel 150 mm



LSU250
Hubsattel 250 mm



FU
Verlängerung 100 mm

HUBSÄTTEL UND QUERBALKEN

Lieferung der Standardausführung mit verschiedenen Hebesätteln für die Querbalken

Damit ist die Anhebung praktisch aller Fahrzeugtypen gewährleistet

OPTIONALES ZUBEHÖR



DSU
Differentialgetriebe-Sattel



ASU
Mehrfach verstellbarer Sattel



SU
Niedriger Alu-Sattel



GSU1
Runder Gummisattel



WCU
Niedriger verstellbarer Querbalen



GSU2
Rechteckiger Gummisattel



JSU
Verstellbarer Sattel



SPU
Abwasserpumpe



WBU
Parkpunkt

Der Zubehörwagen bietet Platz für 36 Adapter und/oder Verlängerungen



TUL
Zubehörwagen



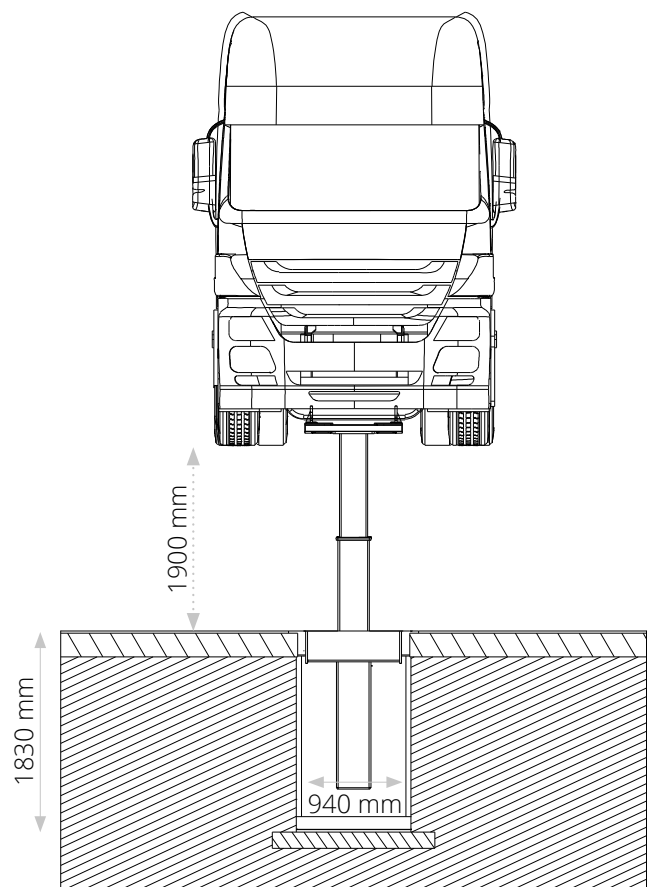
Bei der Installation einer Kassette muss der Betonsockel 150 mm dick und 1500 mm breit sein





TECHNISCHE DATEN

Kapazität pro Säule	15 Tonnen
Hub	1900 mm
Anzahl der Säulen	2-8
Länge	Individuelle Anpassung
Kassettenbreite	1030 mm
Geschwindigkeit auf-/abwärts	80 s
Öl pro Säule	25 l





Die Hebebühne ist ein zu 100 % dänisches Produkt





ANPASSUNG DER HEBEBÜHNE

STANDARD

- ✓ Kabellose Fernbedienung
- ✓ Bedienfeld mit Touchscreen
- ✓ Robuste Rollabdeckung mit einer Belastbarkeit von 7 Tonnen
- ✓ Auf einer Ebene mit dem Werkstattboden
- ✓ Weltweit längste Garantie
- ✓ Software-Updates und Remote-Support

INDIVIDUELL ANGEPASST

- ? Kassetten- oder Rahmenlösung
- ? 2-8 Hubsäulen (*15 Tonnen pro Säule*)
- ? Alle beweglichen Säulen
- ? Optimaler Säulenabstand (min./max.)
- ? Länge der Hebebühne (*400 mm pro Abschnitt*)
- ? Zubehör



Kassettenlösung

Lieferung komplett montiert, geprüft und anschlussfertig



Rahmenlösung

Der Rahmen wird separat geliefert, die Hubsäulen und Schaltungen werden nachgerüstet

IHR SUPPORT-TEAM



LARS STORGAARD
EXPORTLEITER, UNTERFLUR-HEBEBÜHNE

E-Mail: ls@ac-hydraulic.dk
Telefon: +45 3094 2431



MICHAEL L. CLAUSEN
PRODUKTIONSLEITER

E-Mail: mlc@ac-hydraulic.dk
Telefon: +45 8727 6245



BENNY F. HANSEN
ELEKTROTECHNIKER

E-Mail: bfh@ac-hydraulic.dk
Telefon: +45 2775 8090



MORTEN V. JENSEN
SERVICETECHNIKER

E-Mail: mj@ac-hydraulic.dk
Telefon: +45 2688 5401



DIE LÄNGSTE GARANTIE DER WELT
Genau wie unsere Produkte steht auch unsere Garantie für Hochleistung und Qualität. Bei allen unseren Produkten geben wir eine zehnjährige Garantie auf Rahmen, Gestell und Stahlkonstruktionen sowie eine dreijährige Garantie auf die Hydraulikanlage (Pumpe und Zylinder)

AC Hydraulic A/S

Fanøvej 6 • DK-8800 Viborg • Tel. +45 8662 2166 • Fax +45 8662 2988
E-Mail: verkauf@ac-hydraulic.dk • www.ac-hydraulic.com

HIER ERFAHREN SIE MEHR:

WWW.AC-HYDRAULIC.COM/INGROUND-LIFT



AC Hydraulic ^{A/S}
NO COMPROMISE