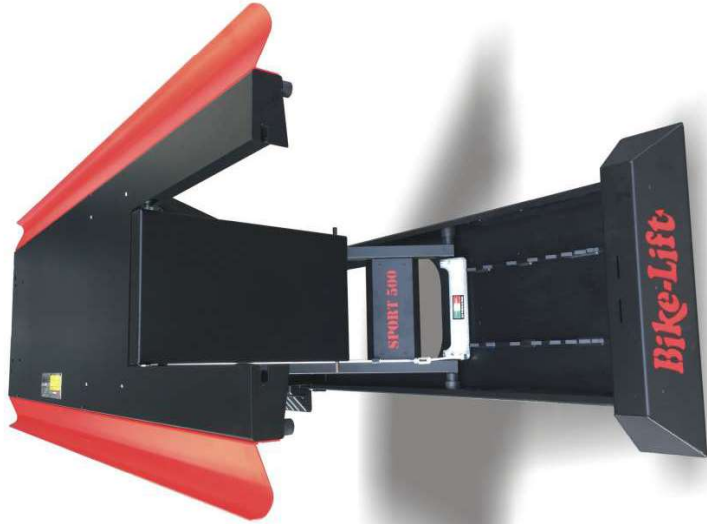


# SLIM FOR BIGGER SPACE

IL MODELLO SPORT GATE 500 è stato progettato per rispondere a due esigenze specifiche : spazio limitato e necessità di operare nel modo più ergonomico possibile sulle moto sportive e scooters di grossa cilindrata. Il piano di lavoro, largo solo 60 cm, consente al meccanico di poter essere molto vicino alla moto e quindi di poter lavorare nella massima comodità, efficienza e sicurezza. E' fornito di un pannello GATE a caduta per lo smontaggio della ruota posteriore.

*The SPORT GATE 500 LIFT has been designed to meet two specific requirements: limited space and necessity to operate as ergonomically as possible on sport bikes and large displacements mopeds. The table top is only 60 cm wide and allows the operator to work very close to the bike and with the utmost level easiness, efficiency and safety. It is equipped with a dropping GATE panel for an easy disassembly of the rear wheel.*



# SPORT GATE 500/17



SG-001 500/17

Pompa a Pedale / Foot Pump

SG-002 500/17

Pompa ad Aria / Air Pump

SG-003 500/17

Pompa Elettro-idraulica / Electro-Hydraulic Pump

SG-004/R 500/17

Pompa Elettro-idraulica con Comando Remoto / Electro-Hydraulic Pump w/Remote

Portata / Max load capacity

Altezza Max / Max Height

Altezza Min. / Min. Height

Posizioni Sicura / Safety Position

Dimensione Piano Sollevamento / Tabletop size

Dimens. Rampa di Salita / Run-up Ramp size

Ingombro Totale Sollevatore /Overall Dimensions

Dimens. Ali Laterali / Side Wings Dimensions

Ingombro Totale piano sollev. / Tabletop overall dimensions

Dimensioni sportello Gate / Sliding Gate panel dimensions

Peso / Weight

500 Kg / 1102 Lbs

120 cm / 4 Ft

20 cm / 7.8 Inch.

8

210x60 cm / 6.8x2 Ft

62x44.5 cm / 2x1.4 Ft

220x84 cm / 7.2x2.7 Ft

210x12 cm / 6.8 Ft x 4.7 Inch

210x84 cm / 6.8x2.7 Ft

60x36 cm / 1.95x1.2 Ft

200 Kg / 441 Lbs

Centralina Elettro-idraulica  
Electro-Hydraulic Power Unit

Potenza / Power

1.1 Kw

Europa / Europe

230 Volts - 50 Hz

Giappone / Japan

200 Volts - 50/60 Hz

America / USA

110 Volts - 60 Hz

Pompa ad Aria / Air Pump

Pressione Aria / Air Pressure

7-10 Bar

Consumo Aria / Air Consumption

300L/Min

DOTAZIONE DI SERIE / STD EQUIP.

Rampa / Run-up Ramp

1 pc

Imballo Std. / Std. Packing

Scat. Cartone con pallet Legno/

Cardboard w/wooden crate

Fermapruota / Wheel stop

1 pc

Ali Laterali / Side Wings

2 pcs

PZA Placca Protez./PZA Chequerplate

1 pc



PZA

OUR LIFTS USE

